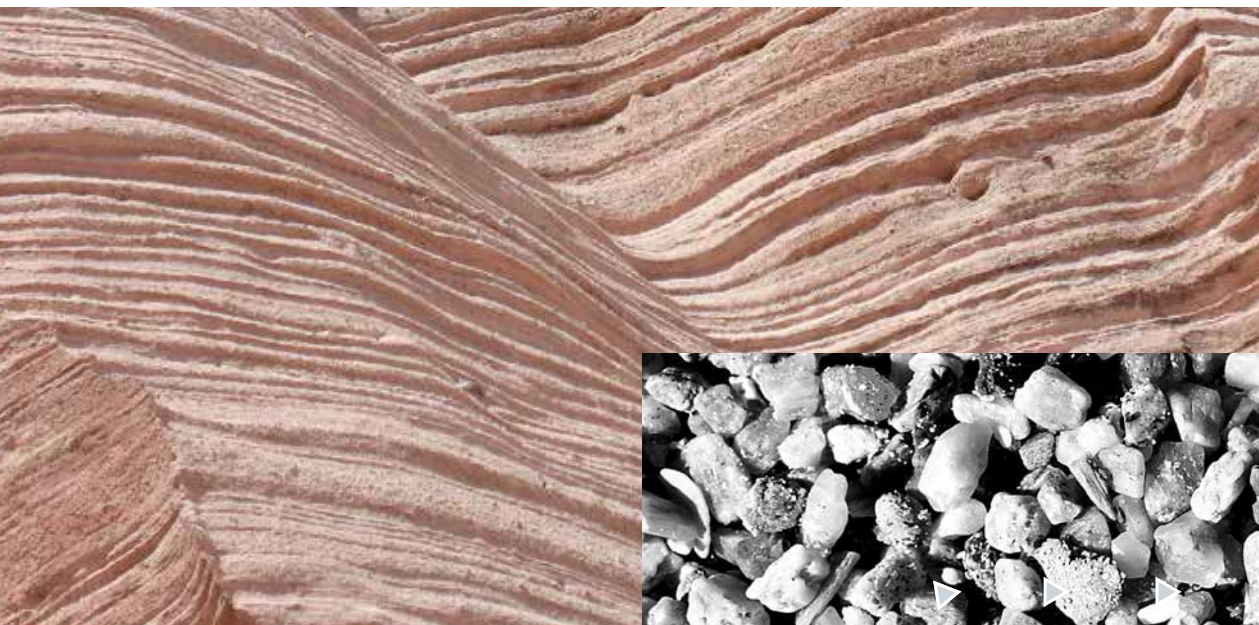
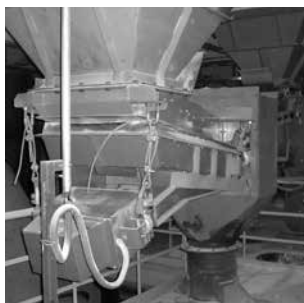


IFE Aufbereitungstechnik GmbH



Профиль компании
Company profile



IFE's core competence is based on six decades of experience with vibratory conveyor technologies. It is this experience with products, solutions and performances that the company utilizes every day for the benefit of our customers.

Vibroconveyor technology



IFE offers a unique product range of screening machines. The equipment includes conventional screens as well as special screens specifically designed for waste processing or heavy duty screens for the mining and metaliferous industries.

Screening technology



Conveying and screening are very usefully complemented by our magnetic technology. IFE's magnetic separators offer the ideal solution when machines have to be protected against tramp iron or if products have to be cleaned or enriched.

Magnetic technology



The very complex problems of the recycling and environmental industry require specific solutions. Among them, special IFE products have been firmly established for a long time, for example in the field of mechano-biological waste treatment.

Environmental technology



One of IFE's strengths is to offer sensible and efficient package solutions made up of the conveying, screening and magnetic separation technologies. A reduced number of interfaces and clearly defined responsibilities simplify the handling.

System technology



Виброконвейерное оборудование

Компания IFE обладает шестидесятилетним опытом в области вибрационного транспортного оборудования. День за днем компания внедряет в практику опыт разработки продуктов, решений и услуг, обеспечивая преимущества своим заказчикам.



Просеивающее оборудование

Ассортимент просеивающих машин IFE уникален. У нас есть все: от традиционных грохотов до специальных просеивающих агрегатов для обработки мусора и большегрузных грохотов для горнодобывающей и металлургической промышленности.



Магнитные технологии

Магнитные технологии – отличное дополнение к транспортерам и грохотам. Везде, где речь идет о защите оборудования от посторонних металлических включений, об очистке или обогащении продукта, магнитные сепараторы IFE станут правильным решением.



Техника защиты окружающей среды

Техника для переработки отходов и защиты окружающей среды призвана решать сложные задачи и поэтому требует особого подхода. Специальная продукция IFE, например, оборудование для механико-биологической обработки отходов, уже давно стала отраслевым стандартом.



Комплексные решения

Ключевым преимуществом компании IFE является возможность предлагать клиентам рациональные и эффективные комплексные решения в сфере транспортировки, просеивания и магнитной сепарации. Минимальное количество субпоставщиков и четкие границы ответственности упрощают реализацию.



IFE was founded in 1947 as Institute for Technical Research and Development and is today among the world's leading manufacturers of vibroconveyors, screening machines and magnetic separators.

Machine engineering by tradition

At IFE, quality and reliability, safety and commercial efficiency have been our main priority for more than six decades.

It is on the basis of this orientation and continuous innovation that IFE is able to assert itself as a world-wide leading supplier of machine components for the bulk materials industry.



Our customers benefit from the maximum use of the experience we have gained in supplying to many applications in various industries, this experience represents the driving force for constant product development.

The company's global activities are supported by sales partners throughout Europe and overseas.

Расскажем о нас *About us*

Компания IFE была основана в 1947 году в формате научно-исследовательского института, а сегодня она входит в число ведущих мировых производителей виброконвейерных устройств, просеивающих машин и магнитных сепараторов.

Традиции машиностроения

Уже более шестидесяти лет на первом месте для IFE стоят качество и надежность, а также такие факторы, как безопасность и экономичность.

Такая постановка целей, а также постоянные инновации позволили IFE занять прочные позиции ведущего поставщика компонентов оборудования для работы с сыпучими материалами на мировом рынке.



Мы используем оптимальным образом многолетний опыт, накопленный в самых разных отраслях промышленности, как для удовлетворения нужд наших заказчиков, так и в качестве основы для совершенствования продукции и разработки новых моделей. Дилерские партнеры по всей Европе и на других континентах поддерживают компанию в ее глобальной деятельности.



Виброконвейерное оборудование *Vibroconveyor technology*

Виброконвейерное оборудование стало краеугольным камнем развития предприятия.

Vibroconveyor technology was the basis of the company development.

В нужное время в нужном месте *The proper time and place*

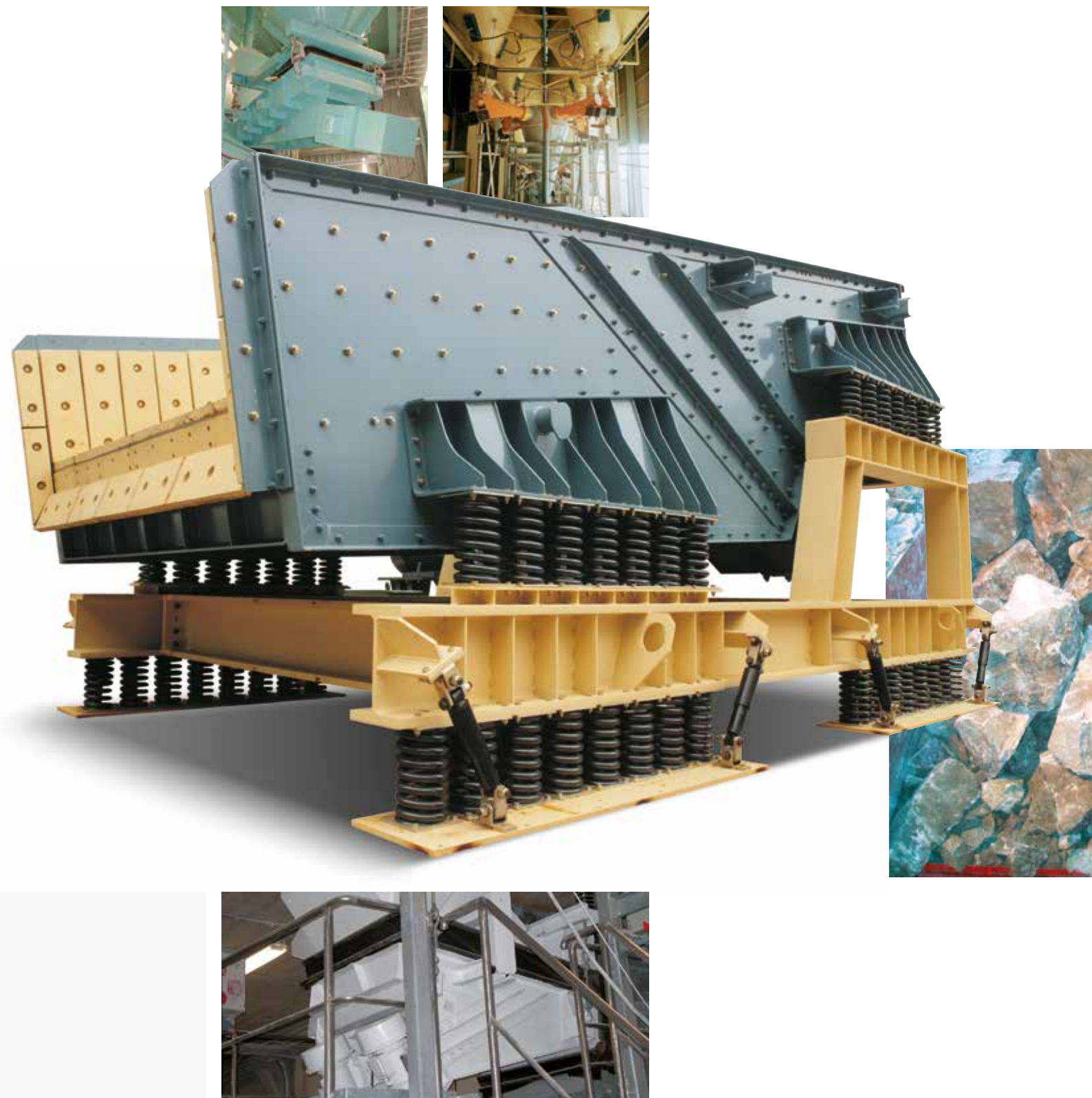
Вибрационное транспортное оборудование заложило базу хорошей репутации, которая сопровождает наше предприятие уже на протяжении многих десятилетий.

Наши первые устройства с магнитными вибраторами серии TS стали практически синонимом абсолютной надежности, долговечности, неприхотливости и, как результат, высочайшей экономичности.



Vibroconveyors laid the foundation for the excellent reputation our company has been enjoying for many decades.

Our first vibratory equipment with magnetic vibrators of the TS series have become a synonym for total reliability, longevity, low maintenance requirements and thus highest economic efficiency.



Виброконвейерное оборудование *Vibroconveyor technology*

Виброконвейерное оборудование IFE работает сегодня почти во всех промышленно развитых странах мира.

Везде, где требуется транспортировка и дозирование сыпучих материалов, машины IFE становятся мощным и надежным звеном любой производственной цепочки.



Today, IFE vibroconveyors are used in the majority of industrialized countries in the world. Wherever bulk material has to be conveyed or dosed, IFE machines are powerful and reliable components in any production chain.





Просеивающее оборудование *Screening technology*

Технические решения для просеивания практически любых материалов.

Screening solutions for nearly any material.

Мы работаем с любыми
размерами

Separating big and small



Виброустройства для предварительной сепарации, разделения, просеивания и сортировки используются в широком круге задач. Эффективность и автоматический контроль позволяют удовлетворить высочайшие требования к надежности и точности. Уже многие десятилетия компания IFE – Ваш партнер в области вибрационной техники – выпускает целый ряд грохотов и специальных просеивающих машин.



There is a large field requiring the use of vibratory devices for preseparation, separation, screening and classification purposes.

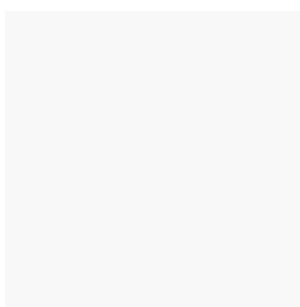
Efficiency and automation measures make high demands on reliability and precision. Known as a reliable partner for many years, IFE manufactures a whole range of standard and special screens.



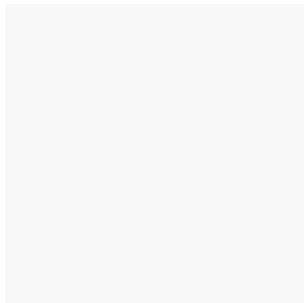
Просеивающее оборудование *Screening technology*



Для решения самых сложных задач помимо традиционных линейных и круговых вибрационных грохотов используются специальные просеивающие машины IFE, не подверженные закупорке сит. Это идеальное решение для работы с проблемными материалами.



In addition to conventional linear motion and circular motion vibrating screens, IFE offers special screening machines for very demanding duties: the optimal solution for screening without clogging of difficult-to-screen material.



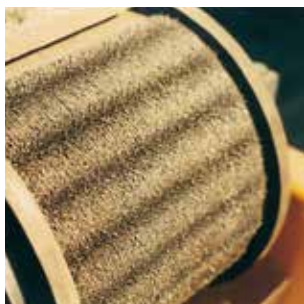
Магнитные технологии *Magnetic technology*

Мы обеспечиваем сепарацию любых материалов от мельчайших частиц до крупного зерна.

We separate any sort of material ranging from smallest to coarse-grained particles.

Сепарация по свойству материала *Separation through properties*

Магнитные технологии IFE используются в широком ассортименте сепараторов с электромагнитами и постоянными магнитами. Тщательно разработанные и испытанные технологии в сочетании с постоянными инновациями позволили создать ряд решений, нацеленных непосредственно на запросы рынка в этой области.



IFE magnetic technology presents an extensive range of electromagnetic and permanent magnetic separators. In combination with constant innovation, a sophisticated and field-proven technology has led to a series of developments specifically adapted to market requirements in this field.



Техника защиты окружающей среды *Environmental technology*

Кто мыслит узко сегодня, упускает свой лучший шанс завтра.

Restricting your vision today will make you miss your chance tomorrow.

▼ Комплексные решения *Overall solutions*

Традиционные способы утилизации типа свалки или сжигания мусора без сортировки обязаны уступить место более экологичным методам переработки.

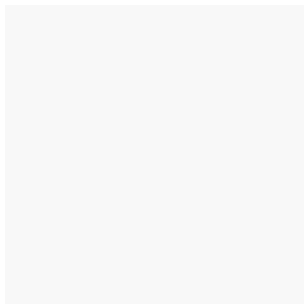
В свете этого компания IFE исследовала возможности применения вибротехнических машин и магнитных сепараторов и готова предложить сегодня специальные решения в области техники охраны окружающей среды.



Traditional waste disposal such as full dumping or incineration will have to give way to environmentally reasonable solutions.

This is why IFE has developed applications for vibratory machines and magnetic separators and offers special solutions for the environmental industry.





Комплексные решения *System technology*

Мы предлагаем комплексные решения во многих областях обогатительной техники.

We offer package solutions in many fields of material handling.

► Разносторонний опыт ► *Manifold experience*

Комплексные решения в области вибрационной, просеивающей и магнитной техники дают особые преимущества.

Разработка продукции – производство – выходной контроль – качество изделий IFE всегда на высшем уровне!

Это позволяет соответствовать требованиям рынка к долговечности и надежности оборудования.



Package solutions, combining our vibratory, screening and magnetic equipment, are particularly advantageous.

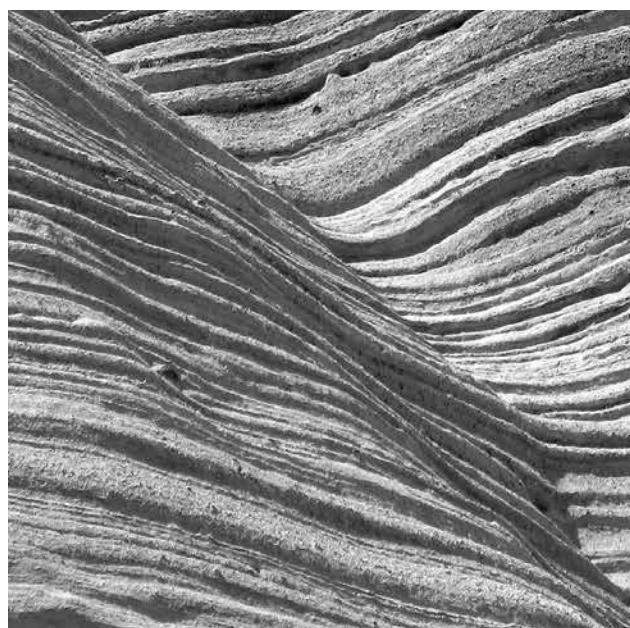
Product development, quality of manufacture and continual inspection – the product quality has always top priority at IFE!

This is the basis on which the market requirements of longevity and reliability is achieved.



Компетентный партнер предприятий промышленности основных материалов и переработки отходов

A competent partner for the basic material and recycling industries



IFE Aufbereitungstechnik GmbH

3340 Waidhofen an der Ybbs · Austria
Patertal 20

Phone +43 7442 515-0

Fax +43 7442 515-15

Mail office@ife-bulk.com

Net www.ife-bulk.com

Ваш локальный партнер *Your local partner*

