

Вихретоковые сепараторы Eddy Current Separators



Вихретоковый сепаратор INP CENTRIC Eddy Current Separator INP CENTRIC



Сферы применения

Вихретоковые сепараторы IFE применяются для отделения цветных металлов (алюминий, медь, латунь и т.д.) от сыпучих материалов всех видов.

Центрическая модель IFE INP используется для:



извлечение цветных металлов из сыпучих потоков (биомассы, отходы древесины и т.д.)



производство концентратов цветных металлов (например, крупнозернистых материалов)



отделение банок для напитков

Range of application

IFE eddy current separators are used to separate non-ferrous metals (aluminium, copper, brass, etc.) from bulk material of all kinds.

The centric model IFE INP is used for:



removal of non-ferrous particles from bulk streams (biomass, waste wood, etc.)



generation of non-ferrous concentrates (e.g. coarse material)



separation of ubc (used beverage cans)

Цифры и факты Data and facts

Магнитный барабан: горизонтальный, установлен центрично, с неодимовыми постоянными магнитами

Magnetic drum: horizontal, centric arranged with neodymium permanent magnets

Частота смены полюсов: в диапазоне 180–750 Гц

Pole changing frequency: betw. 180 and 750 Hz



Скорость ленты: 0,9–3,2 м/с
Belt speed: 0,9 to 3,2 m/s

Скорость загрузки: максимальная удельная производительность для крупного материала

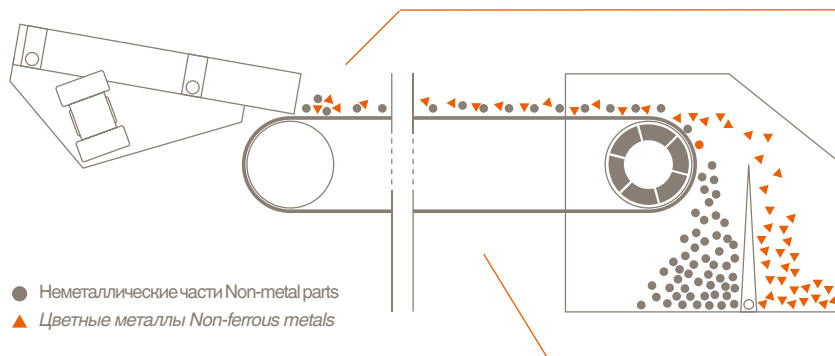
Feed rate: highest specific performance for coarse material

Высокая плотность магнитного потока на поверхности ленты

High magnetic flux density at the belt surface

Принцип работы *Operating principle*

Центрическая система *Centric system*



Электропроводящие частицы (алюминий, медь и т. д.)
отделяются от непроводников.

*Conductive particles (aluminium, copper, etc.)
are separated from insulators.*

Вихревые токи индуцируются в проводящих
частицах из-за постоянно меняющегося
магнитного поля, в результате возникают
отталкивающие силы.

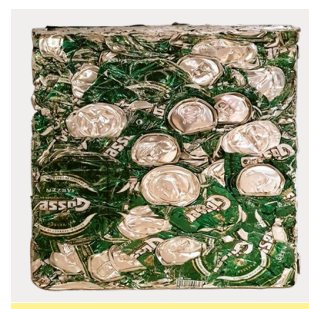
*The eddy currents are induced in conductive
particles due to the time-varying magnetic field.
This results in repulsive forces.*

Особые функции

- + Опустошение ленты в случае потери напряжения за счет регенеративного питания приводного двигателя ленточного конвейера от магнитного ротора
- + Сепаратор с опциональным автоматически регулируемым делителем
- + Система сепарации: доступна в виде комбинации сепараторов для Fe- и цветных металлов (с магнитным барабаном IFE в зоне загрузки)
- + Устройство замены ленты
- + Специально разработанная система очистки ленты (собственного производства)
- + Автоматическая система смазки (опция)
- + Управление с помощью сенсорной панели
- + Стандартная ширина ленты до 3 м

Special functions

- + Emptying of the belt in case of loss of voltage due to regenerative feed of the magnet rotor to supply the belt drive motor
- + Separator with optional, automatic splitter adjustment
- + Separation system: available as Fe-NF combination (with IFE magnetic drum in the feeding unit)
- + Belt changing apparatus
- + Specially developed belt cleaning system (in-house)
- + Automatic lubrication system (option)
- + Control via touch panel
- + Standard belt width up to 3 m



Переработанные банки от напитков
Processed ubc

Вихретоковый сепаратор INPx STRATOS Eddy Current Separator INPx STRATOS



Сферы применения

Вихретоковые сепараторы IFE применяются для отделения цветных металлов (алюминий, медь, латунь и т.д.) от сыпучих материалов всех видов.

Особая эксцентриковая модель IFE STRATOS используется для:



извлечение цветных металлов из сыпучих потоков (биомассы, отходы древесины и т.д.)



производство концентратов цветных металлов (например, электротехнические отходы, шлаки мусоросжигательных установок)

Range of application

IFE eddy current separators are used to separate non-ferrous metals (aluminium, copper, brass, etc.) from bulk material of all kinds.

The special eccentric model IFE STRATOS is used for:



removal of non-ferrous particles from bulk streams (biomass, waste wood, etc.)



generation of non-ferrous concentrates (e.g. WEEE, incineration slag)

Цифры и факты Data and facts

Магнитный барабан: горизонтальный, эксцентриковый, с неодимовыми постоянными магнитами

Magnetic drum: horizontal, eccentric arranged with neodymium permanent magnets

Частота смены полюсов: в диапазоне 80–750 Гц

Pole changing frequency: betw. 180 and 750 Hz



Высокая плотность магнитного потока: 330–370 мТл на поверхности ленты

High magnetic flux density: 330 to 370 mT at the belt surface

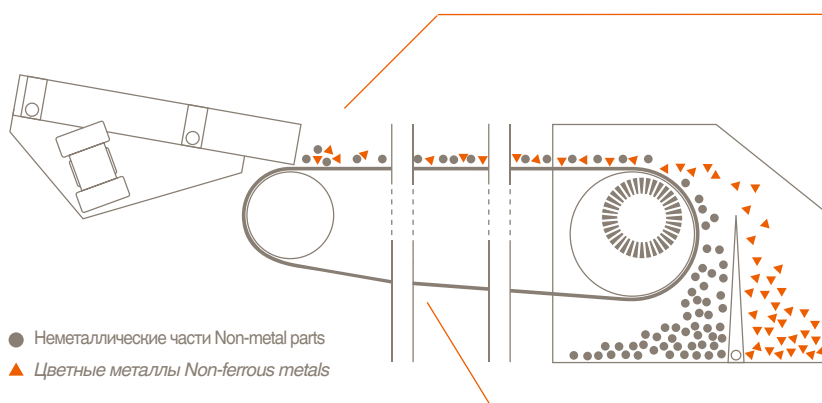
Скорость ленты: 0,9–3,2 м/с
Belt speed: 0,9 to 3,2 m/s

Точка разгрузки: регулируется индивидуально для повышения качества сортируемого материала

Discharge point: individually adjustable to increase the product quality

Принцип работы *Operating principle*

Эксцентриковая система *Eccentric system*



Электропроводящие частицы (алюминий, медь и т. д.)
отделяются от непроводников.

*Conductive particles (aluminium, copper, etc.)
are separated from insulators.*

Вихревые токи индуцируются в проводящих
частицах из-за постоянно меняющегося магнитного
поля, в результате возникают отталкивающие силы

*The eddy currents are induced in conductive
particles due to the time-varying magnetic field. This
results in repulsive forces.*

Особые функции

- + Опустошение ленты в случае потери напряжения за счет регенеративного питания приводного двигателя ленточного конвейера от магнитного ротора
- + Сепаратор с опциональным автоматически регулируемым делителем
- + Система сепарации: доступна в виде комбинации сепараторов для Fe- и цветных металлов (с магнитным барабаном IFE в зоне загрузки)
- + Устройство замены ленты
- + Специально разработанная система очистки ленты (собственного производства)
- + Автоматическая система смазки (опция)
- + Управление с помощью сенсорной панели
- + Стандартная ширина ленты до 2 м

Special functions

- + Emptying of the belt in case of loss of voltage due to regenerative feed of the magnet rotor to supply the belt drive motor
- + Separator with optional, automatic splitter adjustment
- + Separation system: available as Fe-NF combination (with IFE magnetic drum in the feeding unit)
- + Belt changing apparatus
- + Specially developed belt cleaning system (in-house)
- + Automatic lubrication system (option)
- + Control via touch panel
- + Standard belt width up to 2 m



Переработанный электротехнический лом
Processed WEEE scrap

Вихретоковый сепаратор INPx VIOS Eddy Current Separator INPx VIOS



Сферы применения

Вихретоковые сепараторы IFE применяются для отделения цветных металлов (алюминий, медь, латунь и т.д.) от сыпучих материалов всех видов.

Особая эксцентриковая модель IFE VIOS используется для:



извлечение цветных металлов из сыпучих потоков (биомассы, отходы древесины и т.д.)



производство концентратов цветных металлов (например, электротехнические отходы, шлаки мусоросжигательных установок, гранулированные цветные металлы)



отделение токопроводящих материалов друг от друга (например, гранулы меди и свинца, фракции Zorba)

Range of application

IFE eddy current separators are used to separate non-ferrous metals (aluminium, copper, brass, etc.) from bulk material of all kinds.

The special eccentric model IFE VIOS is used for:



removal of non-ferrous particles from bulk streams (biomass, waste wood, etc.)



generation of non-ferrous concentrates (e.g. WEEE, incineration slag, non-ferrous granules)



separate conductors from each other (e.g. copper-lead granules, Zorba fractions)

Цифры и факты Data and facts

Магнитный барабан: горизонтальный, эксцентричный, с неодимовыми постоянными магнитами

Magnetic drum: horizontal, eccentric arranged with neodymium permanent magnets

Частота смены полюсов:
в диапазоне 120–600 Гц

Pole changing frequency:
betw. 120 and 600 Hz

Высокая плотность магнитного потока:
510–550 мТл
на поверхности ленты

High magnetic flux density:
510 to 550 mT
at the belt surface

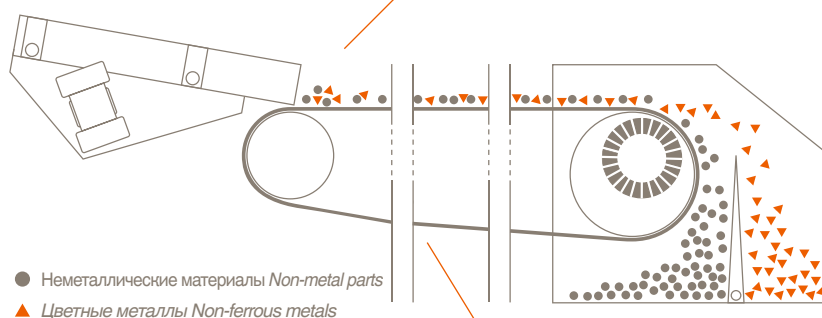
Скорость движения ленты:
0,9–3,2 м/с
Belt speed: 0,9 to 3,2 m/s

Высокотехнологичная магнитная система: позволяет сортировать даже фракции со слабыми магнитными свойствами (нержавеющая сталь)
High-end magnetic system: enables to generate a third weak-magnetic fraction (stainless steel)



Принцип работы *Operating principle*

Эксцентрическая система *Eccentric system*



- Неметаллические материалы *Non-metal parts*
- ▲ Цветные металлы *Non-ferrous metals*

Электропроводящие частицы (алюминий, медь и т. д.)
отделяются от непроводников.

*Conductive particles (aluminium, copper, etc.)
are separated from insulators.*

Вихревые токи индуцируются в проводящих
частицах из-за постоянно меняющегося
магнитного поля, в результате возникают
отталкивающие силы

*The eddy currents are induced in conductive
particles due to the time-varying magnetic field. This
results in repulsive forces.*

Особые функции

- + Опустошение ленты в случае потери напряжения за счет регенеративного питания приводного двигателя ленточного конвейера от магнитного ротора
- + Сепаратор с опциональным автоматически регулируемым делителем
- + Система сепарации: доступна в виде комбинации сепараторов для Fe- и цветных металлов (с магнитным барабаном IFE в зоне загрузки)
- + Система разделения трех продуктов для отделения нержавеющей стали (опция)
- + Устройство для замены ленты
- + Специально разработанная система очистки ленты (собственного производства)
- + Автоматическая система смазки (опция)
- + Управление с помощью сенсорной панели
- + Стандартная ширина ленты до 2 м
- + Отделение токопроводящих материалов друг от друга.

Special functions

- + Emptying of the belt in case of loss of voltage due to regenerative feed of the magnet rotor to supply the belt drive motor
- + Separator with optional, automatic splitter adjustment
- + Separation system: available as Fe-NF combination (with IFE magnetic drum in the feeding unit)
- + Three-products-splitter system for the separation of stainless steel (option)
- + Belt changing apparatus
- + Specially developed belt cleaning system (in-house)
- + Automatic lubrication system (option)
- + Control via touch panel
- + Standard belt width up to 2 m
- + Separation of conductors from each other



Переработанный шлак
Processed slag

Вихретоковый сепаратор INP ENOS Eddy Current Separator INP ENOS



Сферы применения

Вихретоковые сепараторы IFE применяются для отделения цветных металлов (алюминий, медь, латунь и т.д.) от сыпучих материалов всех видов.

Особая модель IFE ENOS используется для:



извлечение цветных металлов из сыпучих потоков (фракции пластмасс, отходы кабелей и т. д.)



производство концентратов цветных металлов (например, электротехнические отходы, шлаки мусоросжигательных установок, гранулы цветных металлов)



разделение токопроводящих материалов друг от друга (например, гранулы меди и свинца)

Range of application

IFE eddy current separators are used to separate non-ferrous metals (aluminium, copper, brass, etc.) from bulk material of all kinds.

The special model IFE ENOS is used for:



removal of non-ferrous particles from bulk streams (plastic fractions, cable scrap, etc.)



generation of non-ferrous concentrates (e.g. WEEE, incineration slag, non-ferrous granules)



separate conductors from each other (e.g. copper-lead granules)

Цифры и факты Data and facts

Вихретоковая планка: в головном барабане - невращающийся магнитный барабан - отличные результаты разделения за счет точно действующей силы для уменьшения рассеивания частиц

Eddy current bar: positioned in the head pulley – no rotating magnetic drum – excellent separation results due to a spotty acting force for the reduction of particle scattering

Частота смены полюсов:
в диапазоне 1–2 Гц

Pole changing frequency:
betw. 1 and 2 Hz



Скорость движения ленты: 2–4 м/с
Belt speed: 2 to 4 m/s

Качество: высокие пропускные способности при одновременно высоком качестве извлечения частиц цветных металлов

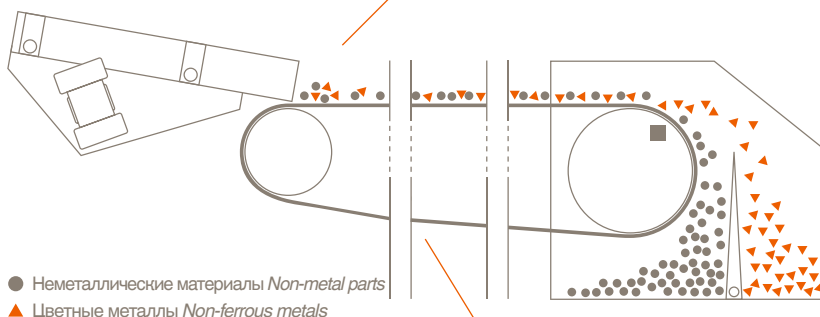
Quality: significantly higher through-put rates at simultaneously high recovery of non-ferrous particles

Высокая плотность магнитного потока:
750–850 мТл
на поверхности ленты

High magnetic flux density:
750 to 850 mT
at the belt surface

Принцип работы *Operating principle*

Система с вихревой планкой
System with eddy current bar



Электропроводящие частицы (алюминий, медь и т. д.)
отделяются от непроводников.

*Conductive particles (aluminium, copper, etc.)
are separated from insulators.*

Особые функции

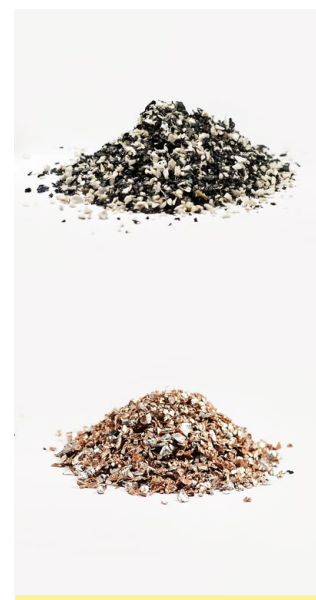
- + Сепаратор с опциональным автоматически регулируемым делителем
- + Система сепарации: доступна в виде комбинации сепараторов для Fe- и цветных металлов (с магнитным барабаном IFE в зоне загрузки).
- + Система разделения трех продуктов для отделения нержавеющей стали (опция)
- + Устройство для замены ленты
- + Специально разработанная система очистки ленты (собственного производства)
- + Автоматическая система смазки (опция)
- + Управление с помощью сенсорной панели
- + Стандартная ширина ленты до 3 м
- + Отделение токопроводящих материалов друг от друга
- + Высокое качество извлечения мелких фракций
- + Практически не требует технического обслуживания, интервалы обслуживания и смазки увеличены почти в три раза
- + Ленты с разными типами поверхностей, подбираются индивидуально для обрабатываемых материалов
- + Самая энергоэффективная система на рынке
- + Увеличение пропускной способности благодаря высокой скорости движения ленты

Special functions

- + Separator with optional, automatic splitter adjustment
- + Separation system: available as Fe-NF combination (with IFE magnetic drum in the feeding unit)
- + Three-products-splitter system for the separation of stainless steel (option)
- + Belt changing apparatus
- + Specially developed belt cleaning system (in-house)
- + Automatic lubrication system (option)
- + Control via touch panel
- + Standard belt width up to 3 m
- + Separation of conductors from each other
- + High recovery of fines
- + Almost maintenance-free: three times longer maintenance and lubrication intervals
- + Different belt surface structures according to the input material
- + Most energy-efficient overall system on the market
- + Increased throughput due to high belt speed

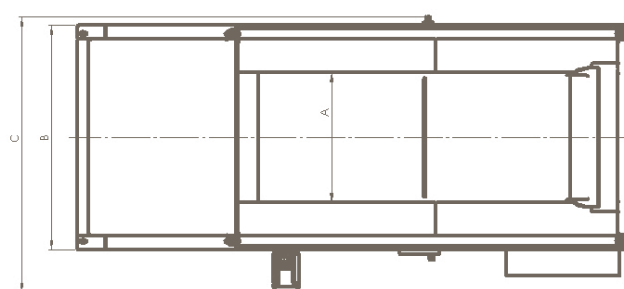
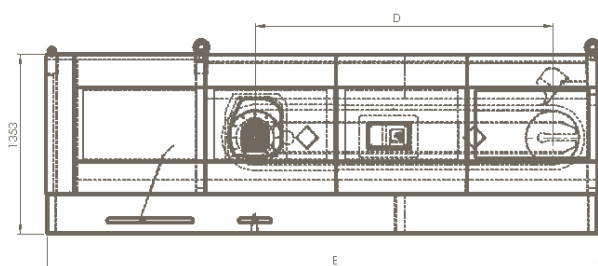
Вихревые токи индуцируются в проводящих частицах из-за постоянно меняющегося магнитного поля, в результате возникают отталкивающие силы.

The eddy currents are induced in conductive particles due to the time-varying magnetic field. This results in repulsive forces.



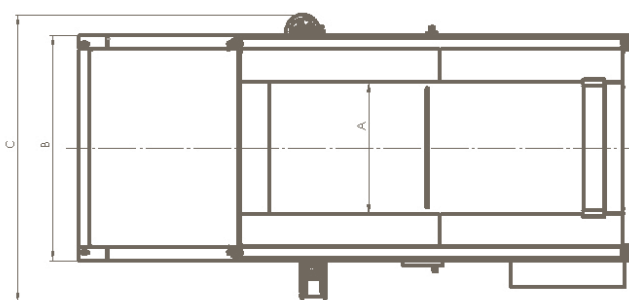
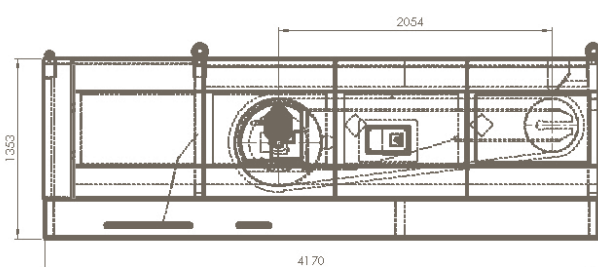
Переработанные отходы кабелей
Processed cable scrap

Вихретоковый сепаратор INP с центрической системой Eddy Current Separator INP CENTRIC



Тип Model	Габариты Dimensions [мм] / [mm]					Привод ротора rotor drive	Привод ленты belt drive	Вес weight
	A	B	C	D	E	[кВт] / [kW]	[кВт] / [kW]	[кг] / [kg]
INP 400 x 500	490	1200	1575	1350	3180	3,0	1,5	1550
INP 400 x 1000	990	1700	2100	1350	3180	4,0	1,5	1950
INP 400 x 1500	1490	2200	2700	1350	3180	7,5	1,5	2600
INP 400 x 2000	1990	2700	3300	2250	4170	11,0	2,2	3500
INP 400 x 2500	2490	3200	3950	2250	4170	15,0	2,2	4500
INP 400 x 3000	2990	3700	4450	2250	4170	15,0	2,2	4800

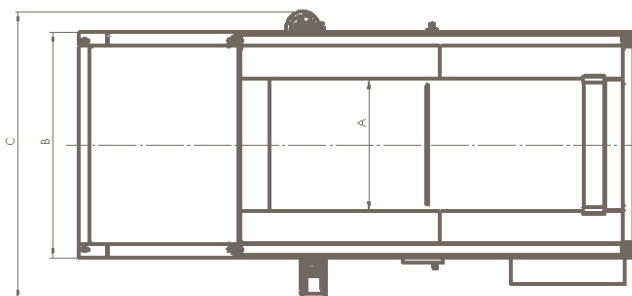
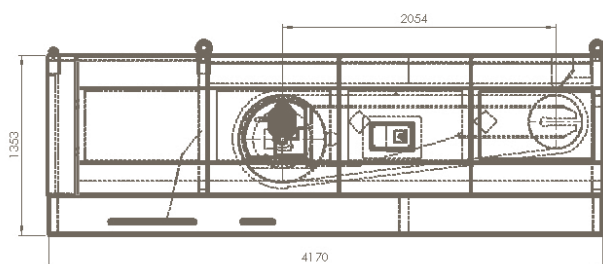
Вихретоковый сепаратор INPx STRATOS Eddy Current Separator INPx STRATOS



Тип Model	Габариты Dimensions [мм] / [mm]			Привод ротора rotor drive	Привод ленты belt drive	Вес weight
	A	B	C	[кВт] / [kW]	[кВт] / [kW]	[кг] / [kg]
INPXS 650 x 500	490	1200	1650	3,0	2,2	2450
INPXS 650 x 1000	990	1700	2175	4,0	2,2	3050
INPXS 650 x 1500	1490	2200	2750	7,5	3,0	3800
INPXS 650 x 2000	1990	2700	3375	11,0	3,0	4500

Вихретоковый сепаратор INPx VIOS

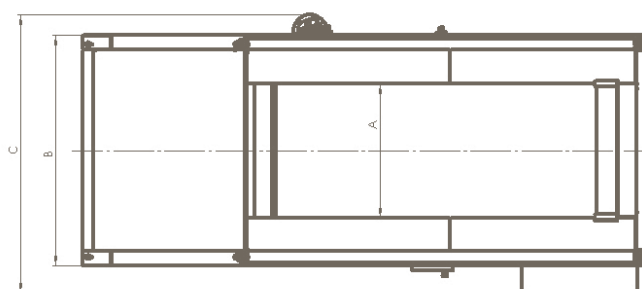
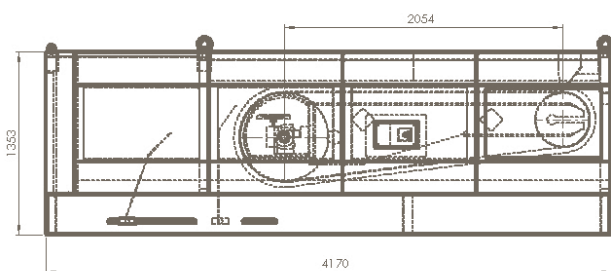
Eddy Current Separator INPx VIOS



Тип Model	Габариты Dimensions [мм] / [mm]			Привод ротора rotor drive	Привод ленты belt drive	Вес weight
	A	B	C	[кВт] / [kW]	[кВт] / [kW]	[кг] / [kg]
INPXV 650 x 500	490	1200	1700	4,0	2,2	2700
INPXV 650 x 1000	990	1700	2300	7,5	2,2	3550
INPXV 650 x 1500	1490	2200	2900	11,0	3,0	4450
INPXV 650 x 2000	1990	2700	3700	15,0	3,0	5600

Вихретоковый сепаратор INP ENOS

Eddy Current Separator INP ENOS



Тип Model	Габариты Dimensions [мм] / [mm]			Привод ротора rotor drive	Привод ленты belt drive	Вес weight
	A	B	C	[кВт] / [kW]	[кВт] / [kW]	[кг] / [kg]
INPE 650 x 500	490	1200	1555	--	3,0	2200
INPE 650 x 1000	990	1700	2055	--	3,0	2650
INPE 650 x 1500	1490	2200	2555	--	4,0	3100
INPE 650 x 2000	1990	2700	3055	--	4,0	3550

Размеры являются ориентировочными и зависят от окончательной конструкции и условий монтажа.

Право на внесение технических изменений сохранено.

Dimensions are guidelines only and depend on the design and installation situation. Technical data subject to change.



преданность
committed



IFE
Material Handling



компетентность
competent



опыт
experienced



партнерство
partnership

Путь в будущее вместе с IFE

THE ORANGE WAY INTO THE FUTURE

Компания IFE имеет свою богатую историю и традиции. Мы занимаемся исследовательской деятельностью, совершенствуем свою продукцию, накапливаем опыт, работаем с самоотдачей, обеспечиваем высочайшее качество и держим свое слово.

Но все это не имеет никакой ценности без НАШИХ КЛИЕНТОВ!

IFE has a history, has a tradition. We explore, develop, collect experiences, work hard, deliver highest quality and keep our promises. But all that would be worth nothing – without OUR CUSTOMERS!



Cradle to Cradle Certified™ eco-effective
printing products innovated by gugler*.
www.gugler.at

greenprint*
carbon positive printed



Printed according to criteria documents of the austrian Eco-Label
„printed products“. gugler* print, Melk, UWZ-Nr. 609, www.gugler.at



IFE Aufbereitungstechnik GmbH

Patertal 20
3340 Waidhofen/Ybbs
(Вайдхофен-на-Йбсе)
Austria (Австрия)

Тел. Phone
+43 7442 515-0

Факс Fax
+43 7442 515-15

Эл. почта Mail
office@ife-bulk.com

www.ife-bulk.com